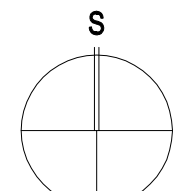


VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI							
Vytvářeno: 12.02.2020							
Položka	Typ	Delka	ks.	Cellková	Třída oceli	Hmotnost	
				delka		báňný metr	celkem
		[m]	[m]	[kg/m]		[kg]	
01	IPE200	2,12	4	8,48	S 235 JR	22,4	190,0
02	IPE120	1,80	2	3,60	S 235 JR	10,4	37,4
03	IPE120	2,31	2	4,62	S 235 JR	10,4	48,0
04	HEB160	5,81	1	5,81	S 235 JR	42,6	247,5
05	HEB160	5,83	1	5,83	S 235 JR	42,6	248,4
06	HEB160	5,86	1	5,86	S 235 JR	42,6	249,6
07	HEB160	5,89	1	5,89	S 235 JR	42,6	250,9
08	HEB160	5,92	1	5,92	S 235 JR	42,6	252,2
09	HEB160	5,95	1	5,95	S 235 JR	42,6	253,5
10	HEB160	5,98	1	5,98	S 235 JR	42,6	254,7
11	HEB160	6,01	1	6,01	S 235 JR	42,6	256,0
12	TR 150x100x4	8,19	1	8,19	S 235 JR	14,5	118,4
13	TR 150x100x4	7,42	1	7,42	S 235 JR	14,5	107,2
Hmotnost konstrukční oceli				[kg]	S 235 JR	2 513,9	
Spojovací prvky				[kg]	15%	377,1	
Cellková hmotnost oceli				[kg]	2891,0		

- Poznamky:
 - Dokumentace slouží pro provádění stavby,
 - Nedílnou součástí dokumentace je technická zpráva.
 - Dokumentace stavebně-konstrukční části vychází z architektonicko-stavebního řešení.
 - Věškové nesoudíly je nezbytné neprodělně nahlásit statikovi a hlavnímu inženýrovi projektu.
 - Věškové osazení překladů ve architektonicko-stavební řešení.
 - Věškové rozmary ocelových konstrukcí musí být zaměřeny na stavbě.
 - Před zahájením výroby ocelových konstrukcí musí být dodavatelem zajištěna dílenská dokumentace ocelových konstrukcí a musí být schválena statikem.
 - Ocelová táhla budou tvořena pospojovanými 30x15 mm. V místě průchodu obvodovým zdívem budou použity zátvorky třídy M20 s kotvení dílkou 300x300x10 mm. Rozměry táhlé budou dle podmínek daných na stavbě.
 - Táhla a kotvení dílky nejsou součástí výkazu oceli.
 - Táhla sepnutí objektu budou umístěna ve vzdálenosti podlah nad 2.NP co nejblíže u stěn a v co nejmenší možné poloze.
 - Přesná poloha táhl sepnutí objektu bude stanovena na stavbě statikem po odkrytí podlah stropů nad 2.NP.
 - Nejprve budou pod připravených kaseb osazeny profily HEB160. Poté budou osazeny pod nosníky HEB 160 obdélníkové trubky 150x100x4mm. Profily HEB budou přifixovány na přesné poduce na pomocné trubce 150x100x4.
 - Trubky budou pomocí distančních podklopků vyrovnány v kápsích zdíva na požadovanou úroveň. Zároveň budou vylozďovány takto nastanými čísly 6 a 9.
 - Po ztavení připraveného růstu na požadovanou úroveň budou všechny kaseby ve zdívu zalitý expanzní malta (viz příloha 1).
 - Na základě konečných zátěhů nosníků dopozitáže bude rozhodnuto o případné nutnosti zesílení palatů oken z důvodu přetížení.
 - Uložení nosníků HEB dopozitáže na nosné zdíve je minimálně 250 mm, pomocných trubek 200mm. Uložení nosníků bude provedeno na expanzní maltu o minimální pevnosti 15 MPa. Stejným materiálem budou dodatečně zalitý osazovací kaseby nosníky po konečném osazení.
 - Profily pro dopozitáž jsou navrženy na charakteristickou hodnotu užitožného zátěhu 575 kg/m². Pro tyto hodnoty profily HEB160 vyhovují na mezni stat. únosnosti a maximální průřezový průřez je 20mm.

Materialy:

Ocel: S 235 JR
Zdivo: cihla plná pálená M10 na vápenocementovou maltu M5

[illegible]