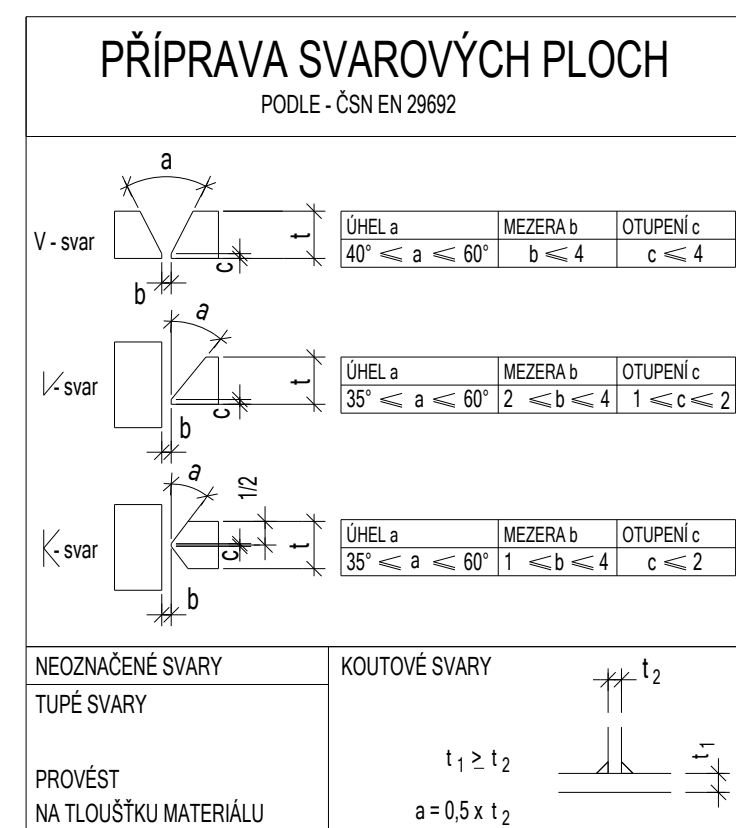
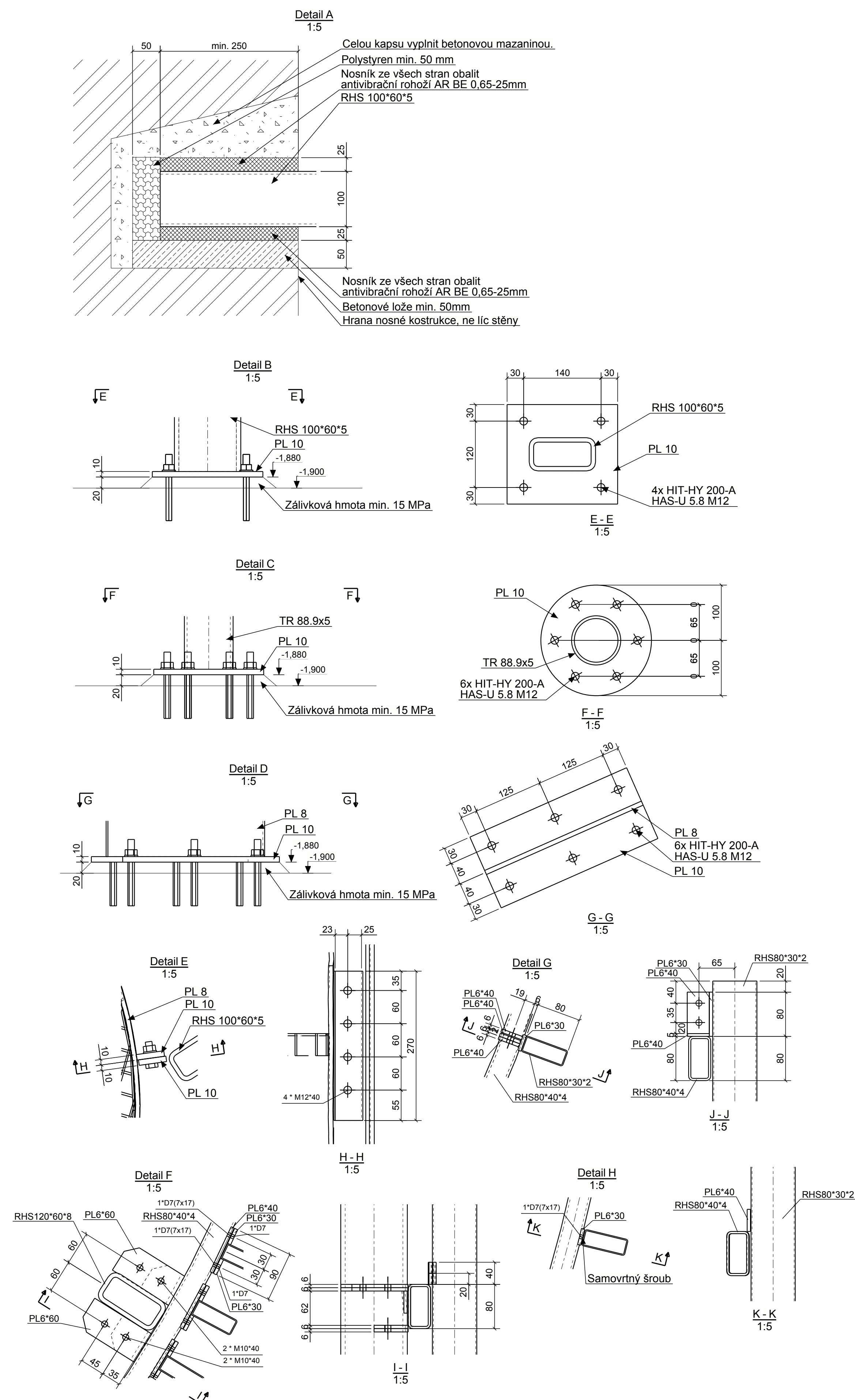
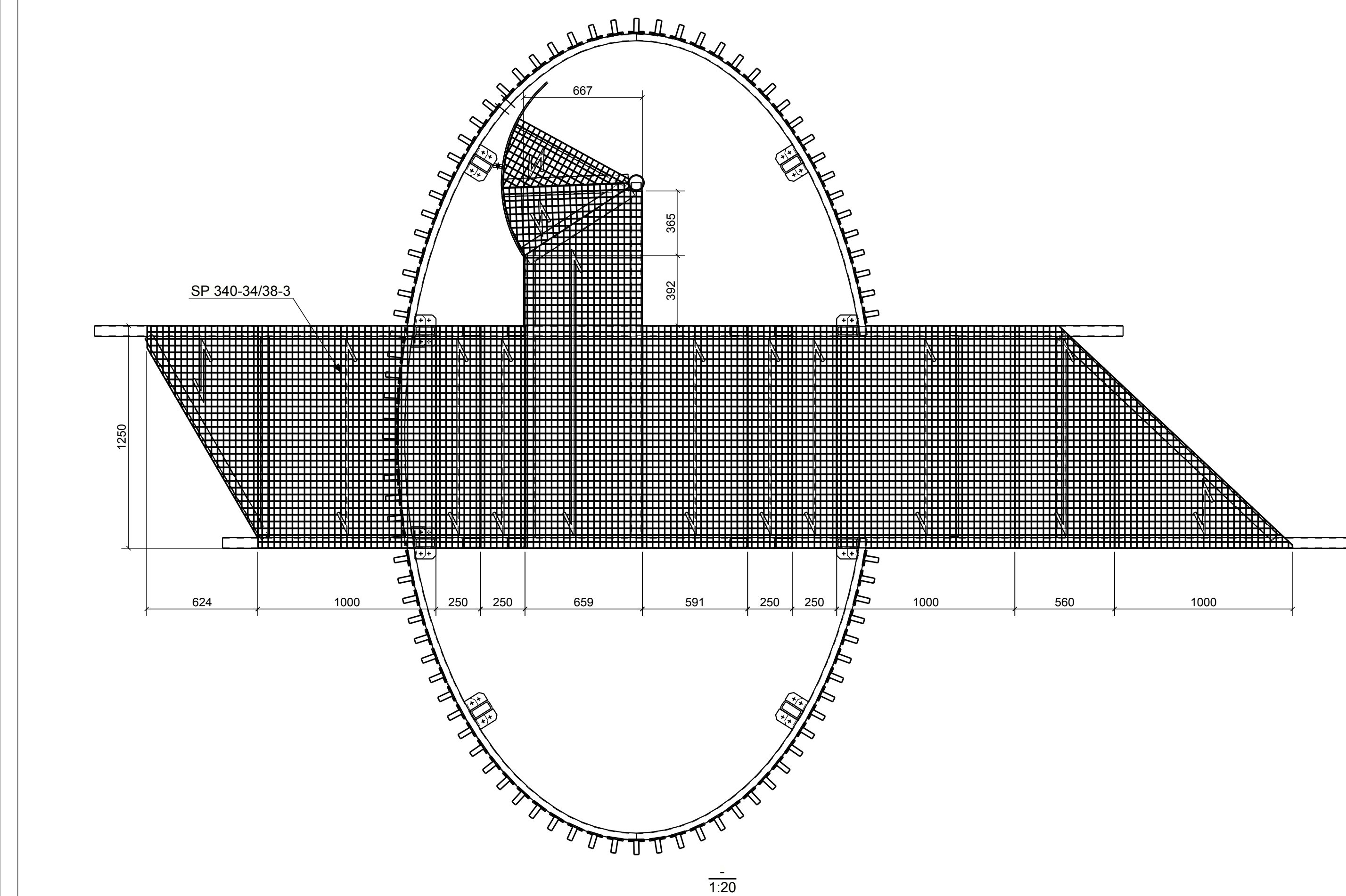


**POZNÁMKY :**

- 1) Oseř třídy S355, pro hlavní nosiči jsou požadovány konstrukční typy 2 a 2b ČSN EN 10240.
- 2) Před vlastní výrobou ocelové konstrukce je nutno zaměřit skutečný stav stávk a případně upravit velikost výroby do počtu stávků a proveditelnosti montáže.
- 3) Příklad konstrukce nerezové ocelové dílenskéku.
- 4) Hmotnost ocelové konstrukce je vykazána bez spojovacího materiálu a plechů, to představuje 15% celkové váhy konstrukce.
- 5) Prvky ve výkresu jsou zachyceny na ocelové konstrukci, skutečnou ocelovou úpravou dílenskéku konstrukce.
- 6) Povrchová úprava ocelové konstrukce je provedena v souladu s ČSN EN 1060. Opatřování povrchu dílenskéku bude v příloze nerez, včetně jeho spojovací plechy budou v plech přetřeny do RAL konstrukce.
- 7) Dokumentace pro provedení stavby nesfé ovlivní navrženo řešení. Odstín RAL je řešen v architektonicko-stavěbní části.
- 8) Spojovací materiál pozinkovaný, šrouby musí být v daných případech provedeny v difúzi zinku, ne v azutu.
- 9) Superfície jsou pro svařování spole "C" ČSN EN ISO 5817.
- 10) Profil opalování dílenskéku bude ukončen šroubem s uzavřeným těletem.
- 11) Zkruty vodorovně profil R40x40 je ve vřutě.

TRÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE: EXC2  
 OCEL: S355  
 SPOJOVACÍ MATERIÁL: 8.8;  $f_u=800\text{MPa}$   
 SVARY:  $f_u=510\text{MPa}$

Počet	Profil	Děla		Třída oceli	Norma	Hmotnost	
		ks [m]	celkem [kg]			děla, met. kg [kg]	celkem [kg]
1	PLP8/310	0,31	0,31	S355		0,00	186,37
1	PLP8/310	0,47	0,47	S355		0,00	7,98
1	PLP387	0,38	0,38	S355		0,00	5,29
1	RHS40/405	0,43	0,43	S355		5,49	2,37
1	RHS40/405	0,45	0,45	S355		5,50	2,48
1	RHS40/405	0,47	0,47	S355		5,50	2,59
1	RHS40/405	0,54	0,54	S355		5,49	2,99
1	RHS40/405	0,56	0,56	S355		5,50	3,06
1	RHS40/405	0,62	0,62	S355		5,49	3,47
2	RHS40/405	0,90	1,81	S355		5,49	9,96
2	RHS40/405	0,90	1,81	S355		5,50	9,96
3	RHS40/405	0,43	1,29	S355		5,50	7,10
3	RHS40/405	0,45	1,35	S355		5,49	7,44
3	RHS40/405	0,47	1,41	S355		5,49	7,76
3	RHS40/405	0,54	1,63	S355		5,50	8,86
3	RHS40/405	0,56	1,67	S355		5,49	9,19
3	RHS40/405	0,62	1,86	S355		5,50	10,22
10	RHS40/405	0,27	2,70	S355		5,49	14,84
15	RHS40/405	0,27	4,05	S355		5,50	22,26
1	RHS50/503,6	0,71	0,71	S355		5,25	3,70
1	RHS50/503,6	1,06	1,06	S355		5,25	5,67
1	RHS50/503,6	1,06	1,06	S355		5,25	5,67
1	RHS50/503,6	1,31	1,31	S355		5,25	6,85
1	RHS50/503,6	1,65	1,65	S355		5,25	8,66
1	RHS50/503,6	1,66	1,66	S355		5,25	8,72
1	RHS50/503,6	1,66	1,66	S355		5,25	8,72
1	RHS50/503,6	4,45	4,45	S355		5,25	23,34
2	RHS50/503,6	1,06	2,13	S355		5,25	11,15
3	RHS50/503,6	1,13	3,39	S355		5,25	17,78
20	RHS50/503,6	0,71	14,21	S355		5,25	74,53
21	RHS50/503,6	0,71	14,90	S355		5,25	78,16
1	RHS80/302	4,72	4,72	S355		3,33	15,77
1	RHS80/302	2,06	20,60	S355		3,33	68,57
10	RHS80/302	2,65	26,53	S355		3,33	85,40
11	RHS80/302	1,51	16,66	S355		3,33	58,37
11	RHS80/302	2,50	25,50	S355		3,33	91,53
11	RHS80/302	3,78	41,58	S355		3,33	138,30
78	RHS80/302	8,51	653,78	S355		3,33	2209,33
1	RHS80/404	0,61	0,61	S355		6,97	4,23
1	RHS80/404	0,61	0,61	S355		6,97	4,23
2	RHS80/404	0,56	1,12	S355		6,97	7,81
2	RHS80/404	2,23	4,47	S355		6,97	31,15
4	RHS80/404	2,24	4,48	S355		6,97	31,20
4	RHS80/404	2,28	9,14	S355		6,97	63,71
4	RHS80/404	2,29	9,15	S355		6,97	63,80
14	RHS80/404	5,72	81,12	S355		6,97	558,45
1	RHS100/905	0,70	0,70	S355		11,70	8,23
1	RHS100/905	1,19	1,19	S355		11,70	13,92
1	RHS100/905	1,20	1,20	S355		11,70	14,01
1	RHS100/905	1,61	1,61	S355		11,70	18,80
1	RHS100/905	1,62	1,62	S355		11,70	19,95
1	RHS100/905	1,92	1,92	S355		11,70	22,42
1	RHS100/905	1,99	1,99	S355		11,70	23,31
1	RHS100/905	2,88	2,88	S355		11,70	33,73
2	RHS100/905	1,13	2,26	S355		11,70	26,43
2	RHS100/905	1,35	2,70	S355		11,70	31,58
8	RHS100/905	0,16	1,26	S355		11,70	14,70
8	RHS100/905	0,35	2,80	S355		11,70	32,75
2	RHS120/971,1	1,84	3,67	S355		18,48	67,91
2	RHS120/971,1	2,49	4,98	S355		17,59	97,47
4	RHS120/971,1	3,83	34,14	S355		20,00	703,15
4	RHS120/908	8,66	34,64	S355		20,46	708,68
1	T868.9/5	5,64	5,64	S355		10,08	587,57
Hmotnost hmotnosti ocel						5897,17 kg	
Společný materiál						15 %	
Celková hmotnost oceli						6775,55 kg	



**TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ**  
**DEFINIČNÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY**  
PODLE EN ISO 1991-2

$a_w$	$Z_w$	$l_w$	$l_{min}$
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050

$z_w = a_w / 2$

